



2.4 – 2.9 Rutiner för rätt märkning

Följande innehåll är exempel på hur ett företag ska säkerställa korrekta rutiner för märkning av producentkoden på partier ägg.

1. Syfte

Denna rutin beskriver hur företaget dokumenterar sitt system för identifiering av inkommande och utgående oklassificerade äggleveranser i syfte att säkerställa spårbarhet. Rutinen syftar även till att särskilja de olika äggkvaliteterna och att klargöra vilka äggkvaliteter som får hanteras och hur de ägg som inte bedöms uppfylla kvalitetskraven till konsumtionsägg skall märkas.

2. Omfattning

Denna instruktion omfattar ägg som skall märkas med en producentkod.

3. Ansvar

Produktionspersonal som arbetar med klassificering, märkning och paketering av ägg är ansvariga att se till att rutiner följs.

4. Rutiner

4.1 Produktionspersonal kontrollerar mot kontrollkort på pallar uppgift om produktionssystem.

Koden av produktionssystem ska bestå av följande uppgifter i angiven ordning:

- a. 1 = frigående utomhus, 2 = frigående inomhus, 3 = burhöns, 0 = ekologisk produktion,
- b. Landskod, för Sverige: SE,
- c. Det individuella nummer som Livsmedelsverket, efter ansökan, tilldelat värphönsanläggningen,
- d. Stallnummer som föregås av ett bindestreck. (Detta nummer är en frivillig uppgift)

Detta programmeras in i datorn när äggen sätts på transportband till lysning och viktklassificering. För manuella system skall stämpelverk ställas in alternativt stämpeldyna tas fram som motsvarar producentkoden.

Stämpelfärger ska vara godkända enligt tillsatsförordningen.

Stämpling av frivilliga uppgifter på ägg

Märkning med frivilliga uppgifter får på intet sätt vara otydlig eller verka vilseledande för konsumenten. Livsmedelsinformation ska vara korrekt, tydlig och enkel att förstå. Man får inte hävda att ett livsmedel har egenskapen att behandla, förebygga eller bota mänskliga sjukdomar såvida inte EU – rätten medgivit undantag.

Det bör uppmärksammas är att frivilliga uppgifter som till exempel värpdag måste tydligt separeras från de obligatoriska uppgifterna. Med tydlig separering avses i detta sammanhang att den kod eller textsträng som anger de obligatoriska uppgifterna måste separeras med minst två tomma blanksteg eller helst ny rad innan de frivilliga uppgifterna anges.

4.2 Vid byte av producent och produktionssystem skall de nya uppgifterna ställas in. För att markera ett byte mellan producent bör minst 2 meter tomrum, skapas på bandet så att övrig personal ser att ett byte skett, om inte annat säkert system finns. Vid byte av produktionssystem skall utmatning av ägg stoppas tills dess att alla ägg från tidigare produktionssystem lämnat förpackningszonen.

4.3 Senast tio dagar efter värpdagen ska äggen vara klassificerade, märkta, packade och förpackningarna märkta. Märkning med bäst före-datum, 28 dagar efter värpdatum, måste göras vid förpackningstillfället. Om värpperioden anges ska bäst före-datum fastställas från den första dagen av den perioden.

4.5 Produktionspersonal skall regelbundet övervaka att producentkoden är läsbar på äggen och stoppa och justera märkningsutrustningen om avvikelser sker. Högst 20% av äggen får ha oläslig märkning.

4.6 Vid uppstart av packning och vid byte av produktionssystem skall produktionspersonal övervaka att övergången mellan produktionssystemen på förpackningssidan leder till att samtliga ägg hamnar i korrekt märkta stora eller små förpackningar.

4.7 Ägg av klass B ska stämplas antingen med producentkoden och/eller en cirkel med en diameter på minst 12 mm, innehållande ett minst 5 mm högt latinskt B, eller en väl synlig färgfläck med en diameter på minst 5 mm.

Ägg av klass B behöver inte märkas med producentkod eller annan symbol när de saluförs inom landet.

5. Dokumentation

Kontrollkort ska finnas för varje parti skall tillsammans med uppgifter över antalet klass A, klass B och kasserade partier ägg dokumenteras.